

FAXANTWORT

Bayerisches Laserzentrum GmbH
FAX: +49 / (0)9131 / 977 90 11

- Ja, ich möchte am *Laserseminar „Bearbeitungsköpfe“* am 09.12.2008 teilnehmen.
- Ja, ich interessiere mich für die *Table Top Ausstellung*, bitte senden Sie mir die Teilnahmebedingungen zu.
- Ja, ich möchte an der *Laborführung am blz* teilnehmen.
- Ja, unsere Firma/ unser Institut ist Mitglied der Kompetenznetze *Optische Technologien Deutschland* (10 % Ermäßigung auf Teilnahmegebühr)

Absender

Titel, Vorname, Name

Firma/ Institution

Abteilung

Straße, Hausnummer

PLZ, Ort

Telefon, Telefax

E-Mail

Datum, Unterschrift, Firmenstempel

Anmeldeschluss ist der 04. Dezember 2008

DATEN

Veranstaltungsort

Mövenpick Konferenz Center Nürnberg Airport
im Flughafen-Terminal 1. Obergeschoss
Flughafenstraße 100, 90411 Nürnberg
Tel.: +49 / (0)911 / 952 860

Anfahrtsbeschreibung

Das Konferenz Center befindet sich direkt im Flughafengebäude im ersten Stockwerk. Beschilderung Richtung Flughafen Nürnberg folgen. Bitte benutzen Sie die Flughafen-Parkhäuser P1 und P2 (vergünstigte Parkgebühr).

Kosten und Teilnahmebedingungen

Teilnahmegebühr: **€ 430,00 zzgl. ges. MwSt.**
Stornierungsgebühren:
bis 28.11.2008: € 150,-
ab 28.11.2008: volle Teilnahmegebühr
Stornierungen werden nur in schriftlicher Form akzeptiert!
Gerne akzeptieren wir jedoch einen Ersatzteilnehmer.

Leistungen

Tagungsunterlagen, Mittagessen,
Pausensnacks und -getränke

Table Top Ausstellung

Parallel zum Seminar wird eine Table Top Ausstellung angeboten. Bei Interesse an einer Teilnahme als Aussteller wenden Sie sich bitte an uns, wir senden Ihnen die genauen Konditionen zu.

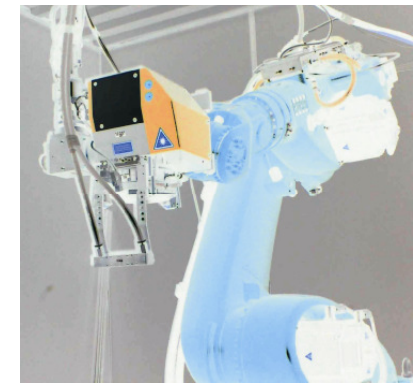
Kontakt

Dr.-Ing. Hans-Joachim Krauß
Bayerisches Laserzentrum GmbH
Konrad-Zuse-Straße 2-6, 91052 Erlangen
Tel.: +49 / (0)9131 / 977 900
info@blz.org / www.blz.org

EINLADUNG

LASERSEMINAR

LINSEN, OPTIKEN, BEARBEITUNGSKÖPFE: KOMPONENTEN UND SYSTEME FÜR DIE LASERMATERIALBEARBEITUNG



09. DEZEMBER 2008

NÜRNBERG

 **blz** BAYERISCHES
LASERZENTRUM

ZIELE

Nachdem in vorausgegangenen Seminaren die neuen High Brightness Laserstrahlquellen und die optischen Fasern zur Leistungsübertragung thematisiert wurden, möchten wir uns nun dem Bindeglied zwischen Strahlquelle und Werkstück, den Optiken und Bearbeitungsköpfen zuwenden. Denn wie ein bekannter Werbeslogan besagt: Power braucht Kontrolle. Im Seminarkontext bedeuten dies: Es nützt der beste und leistungsstärkste Laser wenig, wenn die verwendete Optik keine vernünftige und der Applikation angepasste Abbildung realisieren kann.



Wir laden Sie ein, sich einen Überblick über die auf dem Markt verfügbaren Systeme zu verschaffen, deren Vorteile und Grenzen kennen zu lernen und Ihre konkreten Fragestellungen mit den geladenen Experten zu diskutieren. Das Seminar soll Ihnen Kriterien für die Auswahl der geeigneten Optiken an die Hand geben und Sie über zukünftige Trends informieren. Acht hochkarätige Referenten stellen den neuesten Stand der Optikentwicklung für die Lasermaterialbearbeitung dar und referieren u. a. über folgende Themen:

- Optikdesign
- High Brightness Anwendungen
- scannende und nicht-scannende Systeme
- Systeme für die Oberflächenbearbeitung
- Trepanieroptiken
- Systeme für die Präzisionsbearbeitung
- handgeführte Systeme

Diskutieren Sie Problemstellungen und Lösungsansätze mit den teilnehmenden Spezialisten und nutzen Sie den Tag, um Ihre persönlichen Kontakte auszubauen und zu intensivieren.

PROGRAMM

09.00 – 09.05	Begrüßung
09.05 – 09.45	Optische Komponenten für Laseranwendungen <i>Günter Toesko, Sill Optics GmbH & Co. KG</i> <ul style="list-style-type: none">- Optiksysteme für die Faserkollimation- Abbildungssysteme für (Singelmode-) Fasern- Strahlaufweiter und F-Thetas- farbkorrigierte F-Thetas in Kombination mit CCD-Objektiven für Vision Systeme- Herausforderungen beim Optikdesign
09.45 – 10.25	Laserbearbeitungsköpfe für High-Brightness-Laser <i>Dr.-Ing. Björn Wedel, HIGHYAG Lasertechnologie GmbH</i> <ul style="list-style-type: none">- Vorstellung des Systems Laserbearbeitungskopf in der Laseranlage- Besonderheiten von Laserbearbeitungsköpfen für Laser hoher Brightness- Ausführungsbeispiele für optische Lösungen und Systemperipherie
10.25 – 10.40	Kaffeepause
10.40 – 11.20	Strahlablensysteme für ausgewählte anspruchsvolle industrielle Anwendungen <i>Martin Hartmann, ARGES GmbH</i> <ul style="list-style-type: none">- ASC - Zentraler Embedded Standalone Controller für komplexe Positionier- und Steuerungsaufgaben- Anwendungen zum Remote-Schweißen und -Schneiden- Bohrsystem mit 6 Galvoachsen zur Erzeugung komplexer Bohrlochgeometrien- Trepanieren von Durchkontaktierungen in Leiterplatten
11.20 – 12.00	Bearbeitungsköpfe für das Schneiden und Schweißen mit Faser- und Scheibenlasern <i>Dr.-Ing. Markus Kogel-Hollacher, Precitec Optronik GmbH</i> <ul style="list-style-type: none">- Konzepte für Laserleistungen bis 30 kW- Strategien zur Minimierung des Fokus-Shift- Berücksichtigung der Brillanz der Laserquelle: kleine Optiken oder große Brennweiten- Beispiele industrieller Anwendungen

PROGRAMM

12.00 – 13.20	Mittagspause + Table Top Ausstellung
13.20 – 14.00	Bearbeitungsköpfe für die Oberflächenbearbeitung mittels Laser – am Beispiel Laserstrahlhärten <i>Dr.-Ing. Roland Dierken, ERLAS GmbH</i> <ul style="list-style-type: none">- Aufgabenstellung mit Hintergrundinformationen- mögliche Lösungswege- Beschreibung des optischen Aufbaus und der Anwendung- Ausführungsbeispiele in der Anwendung
14.00 – 14.40	Optische Fräse – Entwicklung einer neuartigen Laser-Trepanieroptik für die Präzisionsbearbeitung <i>Norbert Müller, Laser- und Medizin-Technologie GmbH, Berlin</i> <ul style="list-style-type: none">- von der Konzeption bis zu den ersten Umsetzungen- Einsatz mit diodengepumpten Festkörperlasern- erste Erfahrungen in der Applikation- Bearbeitung spröder Werkstoffe und Dentin (in vitro)
14.40 – 15.10	Kaffeepause + Table Top Ausstellung
15.10 – 15.50	Optische Komponenten und Systeme für Sonderanwendungen in der Feinbearbeitung <i>Maik Zimmermann, Bayerisches Laserzentrum GmbH</i> <ul style="list-style-type: none">- Mikrolinsennarrays für die Strahlformung von Hochleistungslasern- adaptives optisches System zur dynamischen Strahlformung und Fokuslagenregelung- dynamische 3D-Strahlablenkung zur Mikrobearbeitung mittels Ultrakurzpulslaser
15.50 – 16.30	Handgeführte Systeme zur Lasermaterialbearbeitung <i>Jan Drechsel, Laserinstitut Mittelsachsen e.V.</i> <ul style="list-style-type: none">- Klassifizierung handgeführter/ mobiler Systeme- einsetzbare Laserbearbeitungsverfahren und typische Anwendungen- Chancen und Grenzen handgeführter Systeme- Systemtechnik und Lasersicherheit
ab 16.30	Laborführung am Bayerischen Laserzentrum

