

FAXANTWORT

Bayerisches Laserzentrum GmbH
FAX: +49 / (0)9131 / 977 90 11

Ja, ich möchte am *Laserseminar „Remote-Bearbeitung“* am 18.11.2008 teilnehmen.

Ja, ich möchte an der *Laborführung am blz* am 18.11.2008 teilnehmen.

Ja, unsere Firma/ unser Institut ist Mitglied der Kompetenznetze Optische Technologien Deutschland (10 % Ermäßigung auf Teilnahmegebühr)

Absender

Titel, Vorname, Name

Firma/ Institution

Abteilung

Straße, Hausnummer

PLZ, Ort

Telefon, Telefax

E-Mail

Datum, Unterschrift, Firmenstempel

Anmeldeschluss ist der 13. November 2008

DATEN

Veranstaltungsort

Mövenpick Konferenz Center Nürnberg Airport
im Flughafen-Terminal 1. Obergeschoss
Flughafenstraße 100, 90411 Nürnberg
Tel.: +49 / (0)911 / 952 860

Anfahrtsbeschreibung

Das Konferenz Center befindet sich direkt im Flughafengebäude im ersten Stockwerk. Beschilderung Richtung Flughafen Nürnberg folgen.

Bitte benutzen Sie die Flughafen-Parkhäuser P1 und P2 (vergünstigte Parkgebühr).

Kosten und Teilnahmebedingungen

Teilnahmegebühr: **€ 430,00 zzgl. ges. MwSt.**

Stornierungsgebühren:

bis 03.11.2008: € 150,-

ab 04.11.2008: volle Teilnahmegebühr

Stornierungen werden nur in schriftlicher Form akzeptiert!
Gerne akzeptieren wir jedoch einen Ersatzteilnehmer.

Leistungen

Tagungsunterlagen, Mittagessen,
Pausensnacks und -getränke

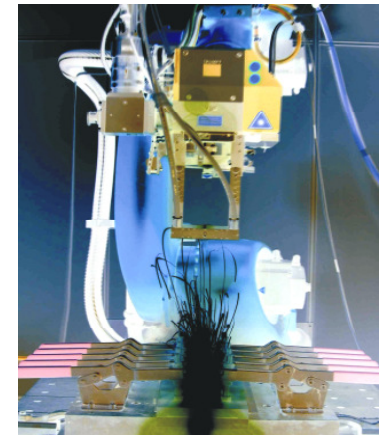
Kontakt

Dr.-Ing. Hans-Joachim Krauß
Bayerisches Laserzentrum GmbH
Konrad-Zuse-Straße 2-6, 91052 Erlangen
Tel.: +49 / (0)9131 / 977 900
info@blz.org / www.blz.org

EINLADUNG

LASERSEMINAR

SYSTEMTECHNIK FÜR DIE REMOTE-BEARBEITUNG

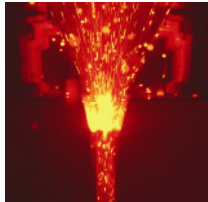


18. NOVEMBER 2008

NÜRNBERG

ZIELE

Die rasante Entwicklung der Festkörperlaser zu immer höheren Leistungen bei gleichzeitig verbesserter Strahlqualität ermöglicht neue und für die Fertigung sehr vorteilhafte Bearbeitungsverfahren wie das Laser-Remote-Schweißen und -Schneiden. Das Lasern mit großem Abstand bedeutet eine signifikante Reduktion von Positionierungszeiten, eine bessere Bauteilzugänglichkeit sowie eine geringere Verschmutzungsgefahr der Bearbeitungsoptik. Die Beschleunigung des Fertigungsprozesses durch die Reduktion der Taktzeiten auf die eigentliche Schweiß-/ Schneiddauer macht die Remote-Bearbeitung insbesondere für die Serienfertigung großer Bauteile interessant.



Wir möchten Sie einladen, die verschiedenen Problemstellungen und Lösungen bei der Auswahl und dem Einsatz geeigneter Systemtechnik zur Remote-Bearbeitung kennenzulernen, Ihr Wissen zu vertiefen sowie neue Ideen zu erarbeiten und zu diskutieren. Das Seminar präsentiert Ihnen hochkarätige Referenten, die den neuesten Stand der Systemtechnik für die Remote-Bearbeitung darstellen und u. a. über folgende Themen referieren werden:

- High-Brightness Laserstrahlquellen
- Scansysteme
- Spanntechnik und Gaszufuhr
- Prozessüberwachung
- Schweiß- und Schneidapplikationen
- Vergleich Laser- und Elektronenstrahlschweißen

Diskutieren Sie Problemstellungen und Lösungsansätze mit den teilnehmenden Spezialisten und nutzen Sie den Tag, um Ihre persönlichen Kontakte auszubauen und zu intensivieren.

PROGRAMM

09.00 – 09.05	Begrüßung
09.05 – 09.45	Prozess- und systemtechnische Untersuchungen zum Remote-Schweißen <i>Thomas Seefeld, BIAS - Bremer Institut für angewandte Strahltechnik GmbH</i> <ul style="list-style-type: none">- Prozessverhalten und Toleranzsituation- Gaszufuhr- Nahtgüte
09.45 – 10.25	Anwendung moderner Laserstrahlquellen und Scanneroptiken in der Remote-Bearbeitung <i>Dr. Rüdiger Brockmann, TRUMPF Laser GmbH + Co. KG</i> <ul style="list-style-type: none">- Scheibenlaser- Scanneroptik 2D, 3D (PFO 33, PFO 3D)- Strahlführung- Anwendung im Automobilbau und der Sitzfertigung
10.25 – 10.40	Kaffeepause
10.40 – 11.20	Brillante Faserlaser für die Remote-Bearbeitung <i>Dr. Klaus Krastel, IPG Laser GmbH</i> <ul style="list-style-type: none">- Faserlaser - Strahlquellen höchster Strahlqualität- scannende und scanfreie Systemtechnik- 2D/3D Remote-Schweißen- Remote-Schneiden - neue Applikation für den Faserlaser- Anwendungen im Automobilbau, der Automobilzulieferer- und Konsumgüterindustrie
11.20 – 12.00	Konzeption der Anlagentechnik für Remote-Welding-Stationen <i>Markus Lingner, ROFIN-SINAR Laser GmbH</i> <ul style="list-style-type: none">- Systemkonfiguration einer CO₂-Laser-Remote-Station- Systemflexibilität: Anforderungen an die Anlagentechnik- Spanntechnik und Schutzgaszufuhr- Konzepte zur schnellen Be- und Entladung- Schweißen von Pkw-Unterbaugruppen- Remote-Schweißen von Patchworkteilen im Vergleich zum Punktschweißen- Integration von Online-Prozesskontrollsystemen

PROGRAMM

12.00 – 13.00	Mittagspause
13.00 – 13.40	Programmierung von Scanneroptiken <i>Ralf Sikora, Sikora GmbH</i> <ul style="list-style-type: none">- Softwarekonzept zur Bahnplanung- Offline-Simulation- Einfache Benutzerführung
13.40 – 14.20	Herausforderungen und Potentiale beim Remote-Laserschneiden <i>Florian Oefele, iwb - Institut für Werkzeugmaschinen und Betriebswissenschaften, TU München</i> <ul style="list-style-type: none">- Verfahrensprinzip und Systemtechnik des Remote-Laserstrahlschneidens- Abschätzung der Prozessgrenzen- Anwendungsfelder und Potentiale
14.20 – 14.40	Kaffeepause
14.40 – 15.20	Automatisierte Parametrierung von Online-Prozess-Überwachungssystemen beim Remote-Schweißen <i>Dr. Thomas Grünberger, plasmO Industrietechnik GmbH</i> <ul style="list-style-type: none">- dokumentierte Bewertung statistisch relevanter Stichprobengrößen- automatisierte Parametrierung zum Abgleich der dokumentierten Bewertung mit den Messdaten- Beispiele und Muster
15.20 – 16.00	Schweißen mit dem Elektronenstrahl <i>Dr. Christian Vogelei, pro beam AG & Co. KGaA</i> <i>PD Dr. Andreas Otto, ZLF – Zentrum für Leichtbaufertigung</i> <ul style="list-style-type: none">- Anwendungsgebiete Elektronenstrahlschweißen- vom Elektronenstrahl lernen - Erfahrungen aus der Systemtechnik des Elektronenstrahlschweißens- wirtschaftlicher Vergleich Elektronenstrahlschweißen und Laserstrahlschweißen
ab 16.00	Laborführung am Bayerischen Laserzentrum mit Vorführungen zum Remote-Schweißen

