

WIR SUCHEN VERSTÄRKUNG

Zur Verstärkung unseres motivierten Teams suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen wissenschaftlichen Mitarbeiter (m/w/d) in Vollzeit für die additive Fertigung von Kunststoffen.

Deine Aufgaben

- Eigenständige Bearbeitung relevanter Forschungsaufgaben zur additiven Fertigung sowie zum Laserstrahlschweißen von Kunststoffen
- Durchführung und Auswertung von Experimenten sowie Werkstoff- und Fehleranalysen
- Erarbeitung neuer Methoden für das laserbasierte Fügen elektrisch leitfähiger Kunststoffe mit hoher Relevanz für die Mobilität von Morgen
- Initiierung und Durchführung von öffentlich geförderten Forschungsprojekten zur Bearbeitung von Kunststoffen mittels Laserstrahlung
- Enge Zusammenarbeit mit Partnern sowie Kunden aus Industrie und Forschung

Dein Profil

- Überdurchschnittlich erfolgreich abgeschlossenes Master- oder Diplomstudium der Fachrichtung Maschinenbau, Mechatronik, Werkstoffwissenschaften oder vergleichbar
- Absicht der Promotion zum Dr.-Ing.
- Selbstständige, eigenverantwortliche Arbeitsweise und hohe Belastbarkeit
- Ausgeprägte Kooperations- und Teamfähigkeit
- Klares Darstellungs- und Ausdrucksvermögen
- Verhandlungssichere Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift (C2 gemäß Sprachniveau nach dem europäischen Referenzrahmen)

Das bieten wir

Das blz ist eine gemeinnützige Forschungsgesellschaft, welche sich als Bindeglied zwischen wissenschaftlicher Grundlagenforschung und industrieller Anwendung versteht. Neben dem Wissenstransfer zählen zu unseren Arbeitsgebieten u. a. Auftragsforschung und -entwicklung sowie Systemdesign. Als unabhängiges Unternehmen bieten wir unseren Kunden individuelles Consulting und Engineering rund um das Thema Photonische Technologien. Folgende Vorteile erwarten Dich bei uns:

- Prozesse selbst entwickeln und verstehen
- Einblick in viele verschiedene Themen erhalten
- Arbeiten in einem motivierten, interdisziplinären Arbeitsumfeld
- wertvolle Kontakte in diverse Industriezweige
- Tätigkeiten mit vielen Gestaltungsmöglichkeiten im eigenen Forschungsprojekt und bei der Unterstützung namhafter Industriekunden